#### **HEATER**

Patent number:

JP4204984

**Publication date:** 

1992-07-27

Inventor:

SETORIYAMA TAKESHI

**Applicant:** 

**CANON INC** 

Classification:

- international:

G03G15/20

- european:

Application number:

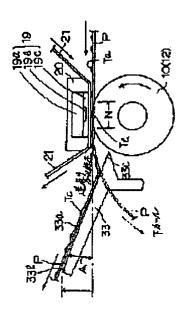
JP19900339900 19901130

Priority number(s):

#### Abstract of JP4204984

a recording material by providing a recording material separating and guiding member which transports and guides the recording material from a press contact nip part while stripping this material from a press roller. CONSTITUTION: The recording material P is transported along a recording material guide surface 33a of an upward grade of the recording material separating and guiding member 33 disposed on the recording material outlet side of the press contact nip part N after the recording material emerges from the nip part N. The end 33b on the downstream side in the recording material transporting direction of the guide surface 33a exists in the position higher than the nip part N in such a case and, therefore, the recording paper P emerging from the nip part N is forcibly curved in the direction opposite from the curling direction of the recording material P between the nip part N and the end 33b and is successively transported in this state while climbing on the guide surface 33a. Consequently, the curling of the recording material P is corrected by the force reverse curling treatment reverse from the curling direction.

PURPOSE:To effectively correct the curling of



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Family list 2 family member for: JP4204984 Derived from 1 application.

Back to JP420

**HEATER** 

Publication info: JP2940161B2 B2 - 1999-08-25 JP4204984 A - 1992-07-27

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩日本国特許庁(JP) ⑪特許出願公開

## ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-204984

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成 4年(1992) 7月27日

G 03 G 15/20

101

6830-2H

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全14頁)

69発明の名称

加熱装置

②特 願 平2-339900

願 平2(1990)11月30日 223出

@発明者 世取山 武 勿出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁月30番2号

個代 理 人 弁理士 高梨 幸雄

1.発明の名称 加

2 特許請求の範囲

(1) 固定支持された加熱体と、該加熱体の フィルム摺動平面部に密着して摺動移動する 計熱性フィルムと、鉄加熱体のフィルム覆動 平面部に映耐熱性フィルムを挟んで圧接する 加圧ローラを有し、耐熱性フィルムを挟んで形成 される加熱体と加圧ローラとの圧接ニップ部の 耐熱性フィルムと加圧ローラとの間に記録材を 導入して耐熱性フィルムと共に該圧接ニップ部を 移動通過させることで献圧接ニップ部において 加熱体の熱を耐熱性フィルムを介して記録材へ 付与する加熱装置であり、

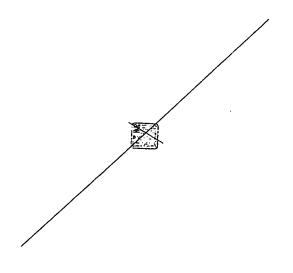
圧接ニップ部の記録材出口側に配設され、 圧接ニップ部を通り出た記録材を加圧ローラから 剝離させつつ搬送案内する記録材分離ガイド部材 を有し、

該 記録 材分離 ガイド部 材の 記録 材ガイド面は 記録材盤送方向下流側に向かって上り傾斜面で

あり、且つ談記録材ガイド面の記録材盤送方向 下流側の蟾部は前記圧接ニップ部位置よりも 高い位置である

ことを特徴とする加熱装置。

(2) 記録材分離ガイド部材の記録材ガイド面の 上り傾斜角度Aを10°≤A≦30°としたこと を特徴とする請求項1記載の加熱装置。



### 3 . 発明の詳細な説明 (産業上の利用分野)

本発明は、記録材を加熱体に耐熱性フィルムを介して密着させて加熱体と耐熱性フィルムとを

相対移動させ加熱体の熱を耐熱性フィルムを 介して記録材に与える方式(フィルム加熱方式)

の加熱装置に関する。

より具体的には、薄肉の耐熱性フィルムと、 **訣フィルムの移動駆動手段と、該フィルムを** 中にしてその一方面側に固定支持して配置された 加熱体と、他方面偶に該加熱体に対向して配置 され該加熱体に対して該フィルムを介して画像 定着するべき記録材の顕画像担持面を密着させる 加圧部材を有し、譲フィルムは少なくとも画像 定着実行時は酸フィルムと加圧部材との間に 搬送導入される画像定着すべき記録材と順方向に 略同一速度で走行移動させて該走行移動フィルム を挟んで加熱体と加圧部材との圧接で形成される 定着部としてのニップ部を通過させることにより 該 記 盤 材 の 顕 画 担 持 面 を 敲 フィルム を 介 して 該加熱体で加熱して顕画像(未定着トナー像)に 熱エネルギーを付与して軟化・溶融せしめ、 次いで定着部通過後のフィルムと記録材を分離点 で離間させることを基本とする加熱手段・装置 である.

この様なフィルム加熱方式の装置においては、 最短の違い加熱体と麻服のフィルムを用いるため

#### (背景技術)

従来、例えば、画像の加熱定者のための記録材の加熱装置は、所定の温度に維持された加熱ローラと、弾性層を有して該加熱ローラに圧接する加圧ローラとによって、記録材を挟持搬送しつつ加熱する熱ローラ方式が多用されている。

その他、フラッシュ加熱方式、オーブン加熱方式、熱板加熱方式、ベルト加熱方式、高周被加熱方式など種々の方式のものが知られている。

一方、本出願人は例えば特開昭 63-313182 号公報等において前記のようなフィルム加熱方式の加熱装置を提案している。

これは固定支持された加熱体と、酸加熱体に対向圧接しつつ搬送(移動駆動)される耐熱性フィルム(又はシート)と、酸フィルムを介して記録材を加熱体に密着させる加圧部材を有し、加熱体の熱をフィルムを介して記録材へ付与することで記録材面に形成担持されている未定着画像を記録材面に加熱定着させる方式・構成の装置である。

ウェイトタイム 短縮化 (クイックスタート) が可能となる、その他、従来装置の種々の欠点を解決できるなどの利点を有ている。

第11図に耐熱性フィルムとしてエンドレスフィルムを使用したこの種方式の画像加熱定着 装費の一例の基略構成を示した。

5 1 はエンドレスベルト状の耐熱性フィルム(以下、定着フィルム又は単にフィルムと記す)であり、左側の駆動ローラ 5 2 と、右側の従動ローラ 5 3 と、これ等の駆動ローラ 5 2 と従動ローラ 5 3 間の下方に配置した低熱容量線状加熱体 1 9 の互いにほぼ並行な談 3 部材 5 2・5 3・1 9 間に懸回張設してある。

定着フィルム 5 1 は駆動ローラ 5 2 の時計方向回転駆動に件ない時計方向に所定の周速度、即ち不図示の画像形成部側から搬送されてくる未定着トナー画像 T a を上面に担持した被加熱材としての記録材シート P の搬送速度(プロセススピード)と略同じ周速度をもって回転駆動される。

5 5 は加圧部材としての加圧ローラであり、

前記のエンドレスベルト状の定着フィルム 5 1 の下行側フィルム部分を前記加熱体 1 9 との間に快ませて加熱体の下面に対して不図示の付勢手段により圧接させてあり、記録材シート Pの搬送方向に順方向の反時計方向に回転する。

加熱体19はフィルム51の面移動方向と交差する方向(フィルムの幅方向)を長手とする低熱容量線状加熱体であり、ヒータ基板(ベース材)19a・発熱体(通電発熱抵抗体)19b・表面保護層19c等よりなり、断熱部材20を介して支持体80に取付けて固定支持させてある。

不図示の画像形成部から搬送された未定着のトナー画像 Taを上面に担持した記録材シート Pはガイド 8 1 に 変内されて 加熱体 1 9 と 加 圧 ローラ 5 5 と の 圧 接 部 N (圧 接 ニップ部)の定着フィルム 5 1 と 加 圧 ローラ 5 5 と の 間に 進入して、未定着トナー 画像 面が記録 材シート Pの 搬送速度と同一速度で同方向に 回動駆動状態の定着フィルム 5 1 の下面に 密着 してフィルムと

加熱体 1 9 と加圧ローラ 5 5 との間を経由させて 巻取り軸 8 3 に係止させ、送り出し軸 8 2 側 か 6 巻取り軸 8 3 側へ記録材シート Pの 搬送速度と 同一速度をもって走行させる 構成 (フィルム 巻取りタイプ)とすることもできる。

(発明が解決しようとする問題点)

この種の加熱装置においては、該装置に導入され加熱処理を受けた記録材は加熱体との対向面側(記録材表面側)が凸のカールが大なり小なり形成されるという問題があった。

即ち第13図に示したように、耐熱性フィルム51を挟んで形成される加熱体19のフィルム個動平面部と加圧ローラ55との圧接ニップ部Nの耐熱性フィルム51と加圧ローラ55との間に対した記録材Pは駄圧接ニップ部Nを通過した部分に自由状態において実線示のように加熱体19との対向面側(記録材表面側)が凸のカール(嵌送方向に対して下向きのカールでせが形成されるのである。このようなカールでせがつくのは圧接ニップ部Nの形状(圧接ニップ部Nの形状(

一緒の重なり状態で加熱体19と加圧ローラ 5 5 との相互圧接部N間を通過していく。

加熱体 1 9 は所定のタイミングで通電加熱されて該加熱体 1 9 側の熱エネルギーがフィルム 5 1を介して該フィルムに密着状態の記録材シート P 側に伝達され、トナー画像 T a は圧接部 N を通過していく過程において加熱を受けて軟化・溶融像 T b と なる。

回動駆動されている定着フィルム51は断熱部材20の曲率の大きいエッジ部Sにおいて、 急角度ので走行方向が転向する。従って、定着フィルム51と重なった状態で圧接部Nを通過して搬送された記録材シートPは、エッジ部Sにおいて定着フィルム51から曲率分離し、排紙されてゆく。排紙部へ至る時までにはトナーは十分に冷却固化し記録材シートPに完全に定着Tcした状態となっている。

定着フィルム 5 1 はエンドレスベルト状に限らず、第 1 2 図例のように送り出し軸 8 2 にロール巻に巻回した有端の定着フィルム 5 1 を

の一方個の部材が加熱体19のフィルム褶動平面部であり、他方側の部材がこれに圧接させた加圧ローラ55の円弧面部であること)と加熱方向とによるものと思われる。

本発明は加熱装置の圧接ニップ部を通過することで記録材にカールが形成されても記録材の該カールを記録材が圧接ニップ部を通過して出た直接部で簡単な手段構成で効果的に矯正(カール

ぐせの除去、カールどり)させることで、前包のようなシートジャム発生等のトラブルが起きないようにしたものである。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、

圧接ニップ部の記録材出口側に配設され、 圧接ニップ部を通り出た記録材を加圧ローラから 剝離させつつ搬送案内する記録材分離ガイド部材を有し、

いく。この場合、該記録材ガイド面33 aの記録材機送方向下流側の端部33 bは前記圧接ニップ部N位置よりも高い位置にあるから、圧接ニップ部を出た記録材部分は該圧接ニップ部Nと記録材ガイド面33 aの上記高位の端部33 b間において記録材Pのカール方向とは逆の方向に強制的に搏曲(逆反り)させられた状態となって傾斜ガイド面33 aを上りながら搬送されていく。

その結果、記録材はカール方向とは逆方向の 上記の強制的逆反り処置によりカール矯正される。このカール矯正は記録材Pが圧接ニップ部 通過直後であり未だ十分な熱を保有しているから 効果的になされる。

記録 材分離 ガイド部 材 3 3 の 記録 材 ガイド面 3 3 a の 上 り 類 斜 角 度 A は 1 0 ° ≤ A ≤ 3 0 ° の 範囲に 設定 するのが よい。 A < 1 0 ° で は カール 類 正 効 果 が 実 用 上 不 十 分 で あ り 、 A > 3 0 ° で は 記録 材 の 搬 送 抵 抗 が 大 き く な り 搬 送 の 妨 げ と な る こ と が あ っ た 。

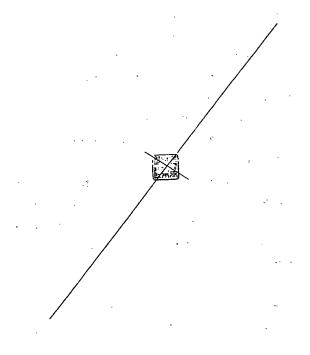
該記録材分離ガイド部材の記録材ガイド面は記録材搬送方向下提供に向かって上り傾斜面であり、且つ該記録材ガイド面の記録材搬送方向下規例の端部は前記圧接ニップ部位置よりも高い位置であることを特徴とする加熱装置である。

また本発明は上記構成の加熱装置について 上記記録材分離ガイド部材の記録材ガイド面の 上り傾斜角度 A を 1 0° ≤ A ≤ 3 0° としたこと を特徴とする加熱装置である。

(作用)

即ち第8図に具体的に表わしたように、加熱 装置の圧被ニップ部Nを通過することで記録材P にカール(2点鎖線示)が形成されても、その 記録材は圧接ニップ部Nを出ると、次いで圧接 ニップ部Nの記録材出口側に上記のように配設 した記録材分離ガイド部材 3 3 の上り傾斜の 記録材ガイド面 3 3 a、つまり記録材機送方向 下流側に向って上り勾配の傾斜ガイド面 3 3 a に 沿って該傾針ガイド面を上りながら搬送されて

なお、記録材ガイド面33の記録材搬送方向下流側の編部33bは圧接ニップ部N位置よりも低いと記録材 Pの逆反り作用が実際上なく、カール矯正効果は得られない。



#### (実 篤 例)

図面は本発明の一実施例装置(画像加熱定着 装置100)を示したものである。

#### (1) 装置100の全体的概略構造

1 は板金製の横断面上向きチャンネル(講)形の横長の装置フレーム(底板)、2・3 はこの装置フレーム1の左右両端部に疎フレーム1に一体に具備させた左便整板と右側壁板、4 は装置の上カバーであり、左右の側壁板2・3 の上端部間にはめ込んでその左右端部を夫々左右側壁板2・3 に対してねじ5 で固定される。ねじ5 をゆるめ外すことで取り外すことができる。

6 ・ 7 は左右の各側壁板2 ・ 3 の略中央部面に 対称に形成した鍛力向の切欠き長穴、8 ・ 9 は その各長穴 6 ・ 7 の下端部に嵌係合させた左右 一対の軸受部材である。

に取付け支持させてあり、この断熱部材20を加熱体19個を下向きにして前記ステー13の 横長底面部:14の下面に並行に一体に取付け支持 させてある。

2 1 はエンドレスの耐熱性フィルムであり、 加熱体 1 9 ・断熱部材 2 0 を含むステー 1 3 に 外嵌させてある。このエンドレスの耐熱性フィル ム 2 1 の内周長と、加熱体 1 9 ・断熱部材 2 0 を 含むステー 1 3 の外周長はフィルム 2 1 の方を 例えば 3 mmほど大きくしてあり、従ってフィル ム 2 1 は加熱体 1 9 ・断熱部材 2 0 を含むステー 1 3 に対して周長が余裕をもってルーズに外嵌 している。

2 2 ・ 2 3 はフィルム 2 1 を加熱体 1 9 ・断熱部材 2 0 を含むステー 1 3 に外嵌した後にステー 1 3 の左右端部の各水平張り出しラグ部 1 7・1 8 に対して嵌着して取付け支持させた左右一対のフィルム端部組制フランジ部材である。

この左右一対の各フランジ部材 2 2 ・ 2 3 の 鍔座の内面 2 2 a ・ 2 3 a 間の間隔寸法は 1 0 は検述する加熱体との間でフィルムを挟んでニップ部を形成し、フィルムを駆動する回転体としてのフィルム加圧ローラ(圧接ローラ、バックアップローラ)であり、中心軸1 1 と、この軸に外装したシリコンゴム等の離型性のよいゴム弾性体からなるローラ部1 2 とからなり、中心軸1 1 の左右端部を夫々前記左右の軸受部材8・9 に回転自由に軸受支持させてある。

13は、板金製の横長のステーであり、後述するフィルム21の内面ガイド部材と、接述する加熱体19・断熱部材20の支持・補強部材を兼ねる。

このステー13は、横長の平な底面部14と、この底面部14の長手両辺から夫々一選に立ち上がらせて具備させた横断面外向き円弧カーブの前壁板15と後壁板16と、底面部14の左右 両端部から夫々外方へ突出させた左右一対の水平張り出しラグ部17・18を有している。

19は検述する構造(第9図)を有する横長の低熱容量銀状加熱体であり、横長の断熱部材20

フィルム21の幅寸法よりもやや大きく設定して

24・25はその左右一対の各フランジ部材 22・23の外面から外方へ突出させた水平優り 出しラグ部であり、前記ステー13個の外向き 水平優り出しラグ部17・18は夫々このフラン ジ部材22・23の上記水平優り出しラグ部 24・25の肉厚内に具備させた差し込み用穴部 に十分に嵌入していて左右の名フランジ部材 22・23をしっかりと支持している。

装置の組み立ては、左右の優壁板2・3間から上カバー4を外した状態において、軸111の左右端部側に予め左右の軸受部材8・9を嵌着したフィルム加圧ローラ10のその左右の軸受部材8・9を左右側壁板2・3の縦方向切欠き長穴6・7に上端開放部から嵌係合させて加圧ローラ10を左右側壁板2・3間に入れ込み、左右の軸受部材8・9が長穴6・7の下端部に受け止められる位置まで下ろす(落し込み式)。

次いで、ステー13、加熱体19、断熱部材20、フィルム21、左右のフランジ部材22・23を図のような関係に予め組み立てた中間組立て体を、加熱体19側を下向きにして、かつ断熱部材20の左右の外方突出端と左右のフランジ部材22・23の水平張り出しラグのフランジ部材22・23の水平張り出しラグのフランジ部材22・23の水平張り出しラグの分を表に組みないである。7に上端開放部から嵌係さらでなり、7に上端開放部から嵌係のでなるのがフィルム21を挟んで先に組み込んであるかにローラ10の上面に当って受け止められるまで下ろす(落し込み式)。

そして左右側壁板 2 ・ 3 の外側に長穴 6 ・ 7 を通して突出している、左右の各フランジ部材 2 2 ・ 2 3 のラグ部 2 4 ・ 2 5 の上に夫々コイルばね2 6 ・ 2 7 をラグ部上面に設けた支え凸起で位置決めさせて終向きにセットし、上カバー 4 を、試上カバー 4 の左右端部側に夫々設けた外方要り出しラグ部 2 8 ・ 2 9 を上記セットしたコイルばね 2 6 ・ 2 7 の上端に失々対応させて各コイル

加圧ローラ 1 0 とのニップ部 (加熱定着部) Nのフィルム 2 1 と加圧ローラ 1 0 との間に向けて 実内する。

3 3 は装置フレーム 1 の後面壁に取付けて配設した記録材分離ガイド部材であり、上記ニップ部N を通過して出た記録材シートを下側の排出ローラ 3 4 と上側のピンチコロ 3 8 とのニップ部に案内する。

鉄記録村分離ガイド部村33は記録村搬送方向上流傷の幅部33cを加圧ローラ10の外面に接近させてあり、ニップ部Nを出た記録村Pが加圧ローラ10の外面に告着して搬送された場合でもその記録村の先端を上記記録村分離ガイド部村33cのエッジ部でローラ10面から分離させて記録村分離ガイド部村33の上面33aに誘導し記録村Pがローラ10に巻き込まれるのを防止する。

または記録材分離ガイド部材33は前述第8図のようにその記録材ガイド面33aを記録材機送方向下流側に向って上り傾斜面とし(10° &

ばね 2 6 ・ 2 7 を ラ グ 部 2 4 ・ 2 8 . 2 5 ・ 2 9 間 に 押 し 縮 め な が ら 、 左 右 の 側 態 板 2 ・ 3 の 上 端 部間 の 所 定 の 位置 ま で 嵌 め 入 れ て ね じ 5 で 左 右 の 側 態 板 2 ・ 3 間 に 固定 する。

これによりコイルばね26・27の押し餡め反力で、ステー13、加熱体19、断熱部村20、フィルム21、左右のフランジ部村22・23の全体が下方へ押圧付勢されて加熱体19と加圧ローラ10とがフィルム21を挟んで長手各部略均等に例えば起圧4~7kgの当接圧をもって圧接した状態に保持される。

30・31は左右の側壁板2・3の外側に長穴6・7を通して突出している断熱部材20の左右 | 内端部に接着した、加熱体19に対する電力供給用のコネクタである。

3 2 は装置フレーム 1 の前面壁に取付けて 配設した被加熱材入口ガイドであり、装置へ導入 される被加熱材としての、顕画像(粉体トナー 像) T a を支持する記録材シートP(第 7 図)を フィルム 2 1 を挟んで圧接している加熱体 1 9 と

類 斜 角 A ≦ 3 0°)、且つ該記録 材ガイド面 3 3 a の記録材 搬送方向下流 側の端部 3 3 b は 前記ニップ部 N 位置よりも高い位置にしてある。

排出ローラ34はその軸35の左右齊端部を左右の個盤板2・3に設けた軸受36・37間に回転自由に軸受支持させてある。ピンチコロ38はその軸39を上カバー4の後面壁の一部を内側に曲げて形成したファク部40に受け入れさせて目重と押しばね41とにより排出ローラ34の回転駆動に従動回転する。

G 1 は、右側壁板 3 から外方へ突出させたローラ軸 1 1 の右端に因著した第 1 ギア、G 3 はおなじく右側壁板 3 から外方へ突出させた排出ローラ軸 3 5 の右端に因着した第 3 ギア、G 2 は右側壁板 3 の外面に根着して設けた中離ギアとしての第 2 ギアであり、上記の第 1 ギアG 1 と第 3 ギアG 3 とに噛み合っている。

第 1 ギア G 1 は不 図示の駆動 製機 構の駆動ギア G 0 から駆動力を受けて加圧ローラ 1 0 が第 1 図 上反時計方向に回転駆動され、それに連動して 第147G1の回転力が第247G2を介して 第347G3へ伝達されて排出ローラ34も 第1図上反時計方向に回転駆動される。

#### (2)動作

エンドレスの耐熱性フィルム21は非駆動時に おいては第6回の要部部分拡大回のように加熱体 19と加圧ローラ10とのニップ部Nに挟まれて いる部分を除く残余の大部分の略全周長部分が テンションフリーである。

第1 ギア G 1 に駆動 a 機構の駆動ギア G 0 から 駆動が伝達されて加圧ローラ 1 0 が所定の周速度 で第7 図上反時計方向へ回転駆動されると、 ニップ部 N においてフィルム 2 1 に回転加圧 ローラ 1 0 との摩擦力で送り移動力がかかり、 エンドレスの耐熱性フィルム 2 1 が加圧ローラ 1 0 の回転周速と略同速度をもってフィルム内面 が加熱体 1 9 面を摺動しつつ時計方向 A に回動 移動駆動される。

このフィルム21の駆動状態においてはニップ

案内されて被加熱材としての未定着トナー像Ta を担持した記録材シート P がニップ部 N の回動 フィルム 2 1 と加圧ローラ 1 0 との間に像担持面 上向きで導入されると記録材シート P はフィルム 2 1 の面に密着してフィルム 2 1 と一緒にニップ 部 N を移動通過していき、その移動通過過で ニップ部 N においてフィルム内面に接している 加熱体 1 9 の熱エネルギーがフィルムを介して 記録材シート P に付与されトナー画像Taは 軟化溶融像Tbとなる。

ニップ部Nを通過した記録材シートPはトナー 温度がガラス転移点より大なる状態でフィルム 2 1 面から離れて出口ガイド 3 3 で排出ローラ 3 4 とピンチコロ 3 8 との間に案内されて装置外 へ送り出される。記録材シートPがニップ部Nを 出てフィルム 2 1 面から離れて排出ローラ 3 4 へ 至るまでの間に軟化・溶融トナー像下 b は冷却 して因化像化下 c して定着する。

またニップ部 N を出た記録材 P は加圧ローラ 1 0 の外面に密着して搬送された場合でも記録材 部Nよりもフィルム回動方向上流側のフィルム部分に引き寄せ力 f が作用することで、フィルム2 1 は第 7 図に実線で示したようにニップ部Nよりもフィルム回動方向上流側であって該ニップ部近傍のフィルム内面ガイド部分、即ちフィルム2 1 を外接したステー1 3 のフィルム内面ガイド から回動けての外向き円弧カーブ前面板15 の略下半面部分に対して接触して罹動を生じながら回動する。

その結果、回動フィルム21には上記の前面板 15との接触褶動部の始点部〇からフィルム回動 方向下流側のニップ部Nにかけてのフィルム部分 Bにテンションが作用した状態で回動すること で、少なくともそのフィルム部分面、即ちニップ 部Nの記録材シート進入側近傍のフィルム部分面 B、及びニップ部Nのフィルム部分についての シワの発生が上記のテンションの作用により防止 される。

そして上記のフィルム駆動と、加熱体 1 9 への 通電を行わせた状態において、入口ガイド 3 2 に

分離ガイド部材33の、加圧ローラ10に対する接近幅部33cのエッジ部でローラ10面から分離されて記録材分離ガイド部材33の上面33aへ誘導され、ローラ10の外周面に巻き付きを生じることはない。

そして前述(作用)の項で設明したようにニップ部Nを出た記録材Pがガイド面33aを搬送通過する過程でカール方向とは逆方向に逆反りされて搬送されることでカールどりがなされる。

ニップ部Nへ導入された記録材シートPは 前述したようにテンションが作用していてシワの ないフィルム部分面に常に対応密着してニップ部 Nをフィルム 2 1 と一緒に移動するのでシワの あるフィルムがニップ部 Nを通過する事態を 生じることによる加熱ムラ・定着ムラの発生、 フィルム面の折れすじを生じない。

フィルム21は被駆動時も駆動時もその全周長の一部N又はB・Nにしかテンションが加わらないから、即ち非駆動時(第6図)においては

またフィルム21の非駆動時(第6図)も 駆動時(第7図)もフィルム21には上記のよう に全周長の一部N又はB・Nにしかテンションが 加わらないので、フィルム駆動時にフィルム21 にフィルム幅方向の一方側 Q (第2図)、又は 他方側Rへの寄り移動を生じても、その寄り力は 小さいものである。

そのためフィルム 2 1 が寄り移動 Q 又は R して その左端線が左側 フランジ部材 2 2 のフィルム 端部規制面としての鍔座内面 2 2 a、或は右端線

#### (3) フィルム21 (4) 加熱体19

フィルム 2 1 は熱容量を小さくしてクイックスタート性を向上させるために、フィルム 2 1 の 膜 厚 T は 舱 厚 1 0 0 μ m 以 下 、 好 ま し く は 4 0 μ m 以 下 、 2 0 μ m 以 上 の 耐 熱性・ 強 度・耐 久性等のある単層或は複合層フィルムを 使用できる。

例えば、ポリイミド・ポリエーテルイミド(PEI)・ポリエーテルサルホン(PES)・
4ファ化エチレンーパーフルオロアルキルビニルエーテル共産合体樹脂(PFA)・ポリエーテル
エーテルケトン(PEEK)・ポリパラバンと
(PPA)、或いは複合層フィルム例えば20
μ四厚のポリイミドフィルムの少なくとも画で
当接面側にPTFE(4ファ化エチレン機脂)・
PAF・FEP等のファ素樹脂・シリコン機脂 アスイト・導電性ウイスカなど)を終った
を製性コート層を10μm厚に施したものなど が右側フランジ部材 2 3 の 唇座内面 2 3 a に 押し当り状態になってもフィルム 客り力が小さい からその客り力に対してフィルムの 開性が十分に 打ち勝ちフィルム 蟾部が座尾・破損するなどの ダメージを生じない。そしてフィルムの 客り規制手段は本実施例装置のように簡単なフランジ部材 2 2・2 3 で足りるので、この点でも装置機成の 簡略化・小型化・低コスト化がなされ、安価で信頼性の高い装置を構成できる。

フィルム寄り規制手段としては本実施例装置の場合のフランジ部材 2 2 ・ 2 3 の他にも、例えばフィルム 2 1 の始部にエンドレスフィルム周方向に耐熱性樹脂から成るリブを設け、このリブを規制してもよい。

更に、使用フィルム21としては上配のように 寄り力が低下する分、剛性を低下させることが できるので、より様内で熱容量が小さいものを 使用して装置のクイックスタート性を向上させる ことができる。

第9図(A)。(B)は夫々、断熱部材20に取付けた状態の加熱体19の表面側(耐熱性フィルム21との対向面側)の一部切り欠き平面図と、拡大機断図である。

基板 1.9 a は、耐熱性・電気絶縁性・低熱容量・高熱伝導性の部材であり、例えば、厚み1 m m、幅 6 m m、長さ 2.4.0 m m のアルミナ基板である。

発熱体 1 9 b は基板 1 9 a の表面の略中央部に 長手に沿って、例えば、A g / P d (銀パラジウム)、 T a 2 N、R u O 2 等の電気抵抗材料を 厚み約 1 0 μ m・巾 1 ~ 3 m m の線状もしくは 細帯状にスクリーン印刷等により塗工したもの である。

そしてこの発熱体 1 9 b の 長手 両端部側の 基板表面部分に第1 と第2 の給電用電極部として 導伝パターン 1 9 d・1 9 e を失々発熱体端部と 導通させて形成してある。

上記第1と第2の給電用電極部194・19 e

としての遺伝パターン部は何れも例えばスクリーン印刷法等により強工形成され、材質は良導伝性の例えばAu(金)・Ag(銀)・Cu(銅)などである。

そして、発熱体19b、第1及び第2の給電用電極部19d・19eを形成した基板19aの表面は、第1及び第2の給電用電極部19dの存在する基板両端側の面部分を除いて、表面保護層19cとして、ガラス材料、PFA(4フッ化エチレンーパーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体樹脂)、PTFE(ポリテトラフルオロエチレン樹脂)等のフッ素樹脂などの耐熱性でフィルム褶動性のよい材料層をコート手法や焼付け法等で約10μmの厚さで形成してある。

上記のような構成の加熱体 1 9 を裏面側を 外側にして断熱部材 2 0 を介して支持体としての 前述の板金製機長ステー 1 3 の底面部 1 4 に 取付け支持させてある。

その取付け支持状態において断熱部材20の 左右端側はステー13の左右端部の外方に突出

検知温度に応じてトライアックを含む不図示の 通電制御回路により通電する位相角を制御する ことにより供給電力を制御している。

加熱体 1 9 はその免熱体 1 9 b への通電により、基板 1 9 a ・発熱体 1 9 b ・表面保護層 1 9 c など全体の熱容量が小さいので、加熱体表面が所要の定着温度(例えば、1 4 0 ~ 2 0 0 ℃)まで急速に温度上昇する。

そしてこの加熱体19に接する耐熱性フィルム21も熱容量が小さく、加熱体19個の熱エネルギーが 該フィルム21を介して 該フィルムに 圧接状態の記録材シートP個に効果的に伝達されて画像の加熱定着が実行される。

上記のように加熱体19と対向するフィルムの 表面温度は短時間にトナーの融点(又は記録材シートPへの定着可能温度)に対して十分な高温 に昇温するので、クイックスタート性に優れ、 加熱体19をあらかじめ昇温させておく、いわゆ るスタンパイ温調の必要がなく、省エネルギーが 実現でき、しかも機内昇温も防止できる。 しており、その左右の外方突出部に対して給電用 コネクタ30・31を接着する。

給 電 用 コ ネ ク タ 3 0 ・ 3 1 は 第 1 と 第 2 の 給 電 用 電 極 部 1 9 d と 1 9 e と に 夫 々 電 気 的 に 導 通 し ・ 夫 々 リ ー ド 線 3 0 a ・ 3 1 a を 介 し て 不 図示の給電 回路 に 遠 絡 し て い る 。

これにより、給電回路→リード線30 a→ 第1の給電用コネクタ30→加熱体19の第1の 電極部19 d→発熱体19 b→第2の電極部 19 e→第2の給電用コネクタ31→リード線 31 a→給電回路の経路で発熱体19 bに通電が なされて加熱体19が発熱状態となる。

図には省略したが、加熱体 1 9 の裏面側には低熱容量のサーミスタ或はPt 膜等の低熱容量の 測湿抵抗体等の検温素子や、ヒューズ等の安全 素子が配設される。

本例の加熱体19の発熱体19bに対し画像 形成スタート信号により所定のタイミングにて 通電して発熱体19bを略全長にわたって発熱 させる。通電はACIOOVであり、検温案子の

断熱部材20は加熱体19を断熱して発熱を 有効に使うようにするもので、断熱性・高耐熱性 を有する、例えばPPS(ポリフェニレンサル ファイド)・PAI(ポリアミドイミド)・PI (ポリイミド)・PEEK(ポリエーテルエーテ ルケトン)・液晶ポリマー等の高耐熱性樹脂 である。

#### (5) 画像形成装置例

第10図は第1~9図例の画像加熱定着装置 100を組み込んだ画像形成装置の一例の概略 構成を示している。

本例の画像形成装置は転写式電子写真プロセス 利用のレーザービームプリンタである。

P C はプロセスカートリッジであり、回転ドラム型の電子写真感光体(以下、ドラムと記す)6 1 ・帯電器 6 2 ・現像器 6 3 ・クリーニング装置 6 4 の 4 つのプロセス機器を包含させてある。このプロセスカートリッジは装置の開閉部6 5 を開けて装置内を開放することで装置内の所定の位置に対して着脱交換自在である。

画像形成スタート信号によりドラム 6 1 が 矢示の時計方向に回転駆動され、その回転ドラム 6 1 面が帯電器 6 2 により所定の極性・電位に 一様帯電され、そのドラムの帯電処理面に対して レーザースキャナ 6 6 から出力される、目的の 画像情報の時系列電気デジタル画業信号に対応 して変調されたレーザピーム 6 7 による主きを 露光がなされることで、ドラム 6 1 面に目的の 画像情報に対応した静電潜像が順次に形成されて いく。その潜像は次いで現像器 6 3 でトナー画像 として顕画化される。

一方、給紙カセット68内の記録材シート P が 給紙ローラ69と分離パッド70との共働で1枚 宛分離給送され、レジストローラ対7・1 により ドラム61の回転と同期取りされてドラム61と それに対向圧接している 転写ローラ72との 定着部たる圧接ニップ部73へ給送され、 該給送 記録材シート P 面にドラム1面側のトナー画像が 順次に転写されていく。

転写部73を通った記録材シートPはドラム

4. 図面の簡単な説明

第1図は一実施例装置の横断面図。

第2図は襄断面図。

第3図は右側面図。

第4図は左側面図。

第5回は要部の分解斜視図。

第6図は非駆動時のフィルム状態を示した要部の拡大機断面図。

第7図は駆動時の同上図。

第8図は記録材分離ガイド部材の作用説明図。 第9図(A)。(B)は夫々断熱部材に取付けた状態の加熱体の表面側の一部切欠き平面図と 拡大機断面図。

第10回は画像形成装置例の観略構成図。

第11図・第12図は失々フィルム加熱方式の 画像加熱定着装置例の概略構成図。

第13図は記録材に対するカール形成(発生) 説明図。 6 1 面から分離されて、ガイド74.で定着装置 1 0 0 へ導入され、前述した試装置 1 0 0 の 動作・作用で未定着トナー画像の加熱定着が 実行されて出口75 から画像形成物(プリント) として出力される。

転写部73を通って記録材シートPが分離されたドラム61面はクリーニング装置64で転写残りトナー等の付着汚染物の除去を受けて繰り返して作像に使用される。

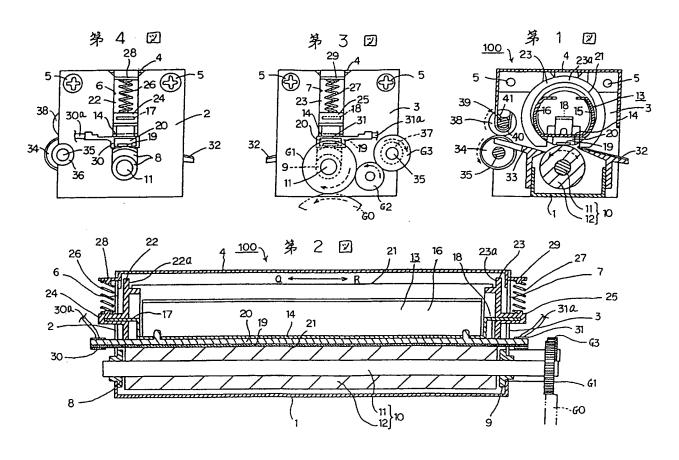
なお、本発明の加熱装置は上述例の画像形成装置の画像加熱定着装置としてだけでなく、その他に、画像面加熱つや出し装置、仮定着装置などとしても効果的に活用することができる。

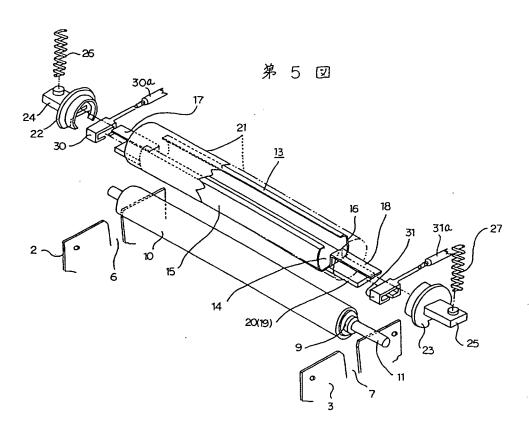
(発明の効果)

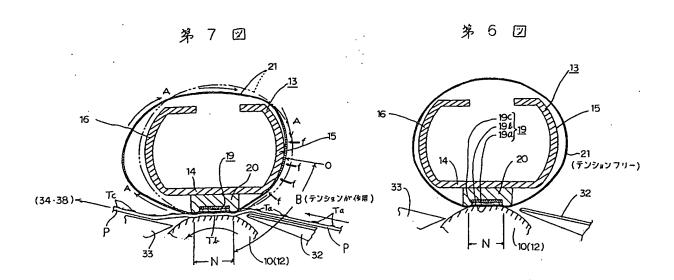
以上のように本発明に使れば、フィルム加熱 方式の加熱装置において問題の、圧接ニップ部ト 通過後の記録材カール形成が簡単な手段構成で 効果的に矯正され、記録材カールに起因する シートジャム発生等のトラブルを防止することが できるもので、所期の目的がよく達成される。

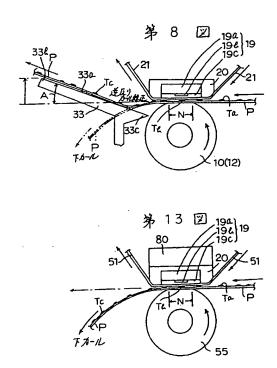
19は加熱体、20は断熱部材、21・51は 耐熱性フィルム、13はステー、10は回転体 としてのローラ、33は記録材分離ガイド部材。

> 特許出願人 キヤノン株式会社 代 理 人 高 梨 幸 雄窟湾

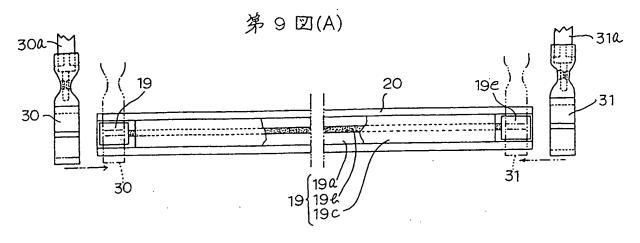




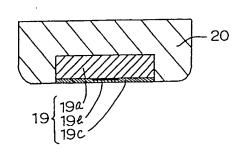




## 特開平4-204984(13)



第9図(B)



# 第10 図

